

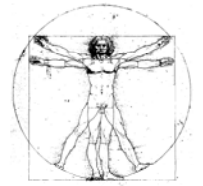
片皮机分类/系列C520，是按照Camoga产品的主要原理设计和制造的：

优质的材料和高品质的加工保证良好的性能和使用寿命。

简便的使用和维护可以有效的减少生产停顿时间和降低运营成本。

因此它们是非常可靠，经济和灵活的机器，在保证质量的前提下，它们能够达到很高的产量，并且能够完美的适用于不同材料和不同的加工方式。

型号齐全能满足从样板间到大型工厂的所有要求。



配有全部选配功能的机器

特点：

- 带刀趋势无需调整••
- 磨刀单元
可使用金刚砂轮或钻石砂轮••
- 简单：单一的磨刀微调控制••
- 灵活：快速设定刀刃宽度••
- 夹刀板组自动调节
- 独立的磨刀粉尘和废料吸尘器
- 飞轮在精确的直线轴承导轨上移动••
- 工作压力快速调节••
- 光学目镜检查刀刃对称
- 数字显示片皮厚度••
- 详细的使用说明和维修工具
- 合适的工作位置减少工作疲劳••
- 安全装置
- 无需拆除万向节就可快速更换送料辊和导杠••
- 所有部件容易接近，便于简便快速的维护和保养
- 机械部件永久润滑

•• 特点由Camoga首次使用

型号 C520RC	标配	标配 + 选配功能	标配 + 选配功能 无级变速和倒退功能 + 触摸屏 + 送料速度及倒退时间显示
供料速度	4 电气-机械	无级变速 •	无级变速 •
上部供料	是	是	是
无级变速	---	是 •	是 •
工作压力	机械	机械	机械
故障显示	数字	数字	触摸屏 •
指示和信息	---	---	触摸屏 •
安装功率	kw 3.6	kw 3.6	kw 3.6
净重	kg 685	kg 685	kg 685
毛重	kg 870	kg 870	kg 870
机械尺寸	1.7x1.3x1.1	1.7x1.3x1.1	1.7x1.3x1.1
木箱尺寸	1.9x1.4x1.3	1.9x1.4x1.3	1.9x1.4x1.3

技术参数 C520RC

工作宽度	mm 520
最大片削厚度	mm 8
最小片削厚度	mm 0.6/0.2
带刀尺寸	0.8*50*3700

附加装置

上供料辊 N (8/0.6mm)
 橡胶包裹的下供料辊
 可选磨刀组件：钻石 / 金刚砂轮
 机械厚度规

特殊装备

可以对皮带进行修边的特殊装备
 可以对皮带同步进行片匀，修尖，修边和修尾的特殊装备

Camoga S.p.A 因为不断的技术革新，所以该资料提供的技术参数数据和特征可能会更改，恕不另行通知。该宣传页仅供参考，不作为产品报价的依据。